## Betriebsanleitung

Operating instructions



#### Vorwort

Vor der ersten Benutzung des pneumatischen Bündelwerkzeuges MK9P ist die Betriebsanleitung aufmerksam durchzulesen. HellermannTyton haftet nicht für Schäden und deren Folgen, die durch unsachgemäße Bedienung oder Benutzung des Bündelwerkzeuges entstehen.

#### General

Please read the operating instructions carefully before using the pneumatic tension tool MK9P. HellermannTyton is not liable for any damage and claims arising from the improper operation or use of the tension tool.

#### **Kontakt / Contact**

HellermannTyton GmbH

Großer Moorweg 45, D-25436 Tornesch

Telefon: +49 4122/701-1, Fax: +49 4122/701-400

E-Mail: info@HellermannTyton.de Internet: www.HellermannTyton.de

Oder die HellermannTyton Niederlassung in Ihrer Nähe.

Or your local HellermannTyton representative.





## Sicherheitshinweise

Vor dem ersten Benutzen des Verarbeitungswerkzeuges MK9P ist diese Betriebsanleitung aufmerksam durchzulesen.

Die Betriebsanleitung muss von allen Personen, die das Werkzeug benutzen nicht nur gelesen, sondern auch verstanden werden.

Das HellermannTyton Verarbeitungswerkzeug MK9P darf nur zu dem in dieser Gebrauchsanleitung beschriebenen Zweck eingesetzt werden.

Bei den von den Sicherheitsbestimmungen abweichendem Gebrauch können von dem Gerät Gefahren ausgehen.

Wird das Werkzeug von nicht eingewiesenem Personal und/oder nicht bestimmungsgemäß betrieben, können nicht übersehbare Folgeschäden entstehen. Für solche Schäden kann der Hersteller keine Haftung übernehmen.

Eine eigenmächtige Veränderung am Werkzeug schließt eine Haftung unsererseits für die daraus entstehenden Schäden und deren Folgen aus.

Das Werkzeug hat das Werk in geprüftem und sicherheitstechnisch einwandfreien Zustand verlassen.

Entfernen Sie keine Sicherheits- und Schutzeinrichtungen und machen Sie sie nicht unwirksam oder funktionsuntüchtig.

Das Verarbeitungswerkzeug darf nur vom Hersteller oder durch ihn geschultes Fachpersonal repariert/gewartet werden.

Vor jeder Reparatur, Wartung und/oder Austausch von Teilen ist **grundsätzlich** die Druckluftzufuhr zu unterbrechen.

Das Verarbeitungswerkzeug darf ausschließlich mit Druckluft (max. 6 bar geölt/ungeölt) betrieben werden.

Das MK9P darf **nicht** an Druckflaschen betrieben werden.



Wichtig: Schutzbrille tragen!

Bewahren Sie diese Betriebsanleitung stets an Ihrem Arbeitsplatz auf. Nur so können auftretende Probleme sofort gelöst werden.





## Safety instructions

This operating instruction should be studied carefully before initial use of the tool MK9P.

It is important that these instructions are understood by all personnel using this tool.

The HellermannTyton tension tool MK9P may only be applied for the purpose described in this operating instruction.

The tool should only be used by trained personnel and may cause damage if incorrectly used.

Any unauthorized modification to the tool carried out by the user will invalidate the manufacturer's liability to any resulting damage or injury to personnel.

All tools meet the safty requirements before leaving the factory. If any apparent misuse of the tool is evident, then the warranty is invalidated and an appropriate repair charge will be made.

No safety or protective systems may be removed or made ineffective.

The tension tool must only be repaired/maintained by the manufacturer or by skilled persons trained by HellermannTyton.

Disconnect the air supply before doing any repairs or maintenance to tool.

The tension tool must only be operated with compressed air. (max. 6 bar/90 PSI oiled/non-oiled).

The MK9P **must not** be operated from a compressed air cylinder.



Caution: Safety glasses should be worn!

This operating instruction should be kept at the working place, so that arising problems can be solved immediatly. Any misuse or deviation from these safety recommendations will create a safety hazard.





#### Kurzbeschreibung

Das HellermannTyton Verarbeitungswerkzeug dient zum Bündeln von Kabelbäumen und anderen Strangelementen mit innenverzahnten oder außenverzahnten Kabelbindern. Das Verarbeitungswerkzeug wird pneumatisch betrieben. Die Zugkraft ist einstellbar. Der Einstellbereich ist mit einer Feinrastung und zwei Grobstufen versehen.

#### Das MK9P bietet folgende Anwendungsvorteile:

- ✓ Einfache Handhabung
- ✓ Ergonomisch geformter Griff
- ✓ Schnelle und leichte Regulierung der gewünschten Zugkraft
- ✓ Sehr genaue Reproduzierbarkeit der Zugwerte
- ✓ Folgende Kabelbinder können verarbeitet werden: HellermannTyton T-Serie T50 bis T250, CT- und BHT-Serie

#### **Technische Daten**

Steuerung: pneumatisch

Versorgung, Fließdruck: Druckluft (geölt/ungeölt), max. 6 bar Luftanschluss: Druckluftschlauch ∅ innen 4 mm

Zugkraft: einstellbar

Abmessungen: ca. 280 x 200 x 55 mm

Gewicht: ca. 910 g

#### Description

The HellermannTyton tension tool is designed for applying inside and outside serrated cable ties to bundles of cables or other elements. The tension tool is pneumatically driven. The tensioning system allows fine adjustment within two main settings.

#### The MK9P offers the following advantages for application:

- ✓ Simple operating
- ✓ Ergonomic design
- ✓ Quick and easy tension adjustment.
- ✓ Accurate repeatability of tension values.
- ✓ The tool should be used with HellermannTyton cable ties: T50 to T250 and CT- and BHT-Series

#### **Technical data**

Supply and pressure: compressed air (oiled/non-oiled), max. 6 bar/90 PSI

Air connection: air supply tube 4 mm dia bore

Tensioning force: adjustable

Dimensions: approx. 280 x 200 x 55 mm

Weight: approx. 910 g





#### Inbetriebnahme

Verarbeitungswerkzeug auspacken und auf äußere Schäden und Vollständigkeit überprüfen. Transportschäden sind sofort dem jeweils anliefernden Unternehmen schriftlich zu melden.

#### Reklamationen werden nur bei sofortiger Benachrichtigung berücksichtigt!

- ✓ Das Verarbeitungswerkzeug mit einem Druckluftschlauch von 4 mm Innendurchmesser versehen. Verbindung gegen unbeabsichtigtes Lösen sichern.
- ✓ Luftanschluss herstellen. Zulässigen Luftdruck (Fließdruck) von 6 bar einstellen.
- ✓ Einschaltknopf betätigen; der Mitnehmer muss ohne Auslösen des Messers nach hinten laufen. In der Endposition ist ein Abluftgeräusch hörbar.
- ✓ Am Drehknopf die gewünschte Zugkraft einstellen (siehe nächste Seite).
- ✓ Das Verarbeitungswerkzeug ist betriebsbereit.

#### **Bedienung**

- ✓ Band um das Bündel legen und das Bandende durch den Bandkopf führen. Band leicht von Hand vorspannen.
- ✓ Gerät immer winklig am Bandkopf ansetzen. Während der Abbindung Position halten.
- ✓ Einschaltknopf betätigen und festhalten bis Zugelement hinten steht.
- ✓ Ist das Abschneiden noch nicht erfolgt, Einschaltknopf erneut betätigen und festhalten, bis Zugspannung erreicht, der Abschnitt erfolgt und das Zugelement wieder hinten steht.
- ✓ Möglichst so eng vorschlaufen, so dass ein Hub zum Ziehen und Schneiden ausreicht.

#### Prepare for use

Unpack the tension tool and check for visible damage and for completeness. Damage caused during transport has to be reported to the shipping company immediatly in writing.

#### Liability will only be accepted when reported immediately!

- ✓ Fit the tool with an air supply tube, 4mm dia bore. Protect the connection against accidental release.
- ✓ Connect to compressed air supply.
- ✓ Adjust the air pressure to 6 bar/90 PSI.
- ✓ Press operating trigger, the pawl has to run to the rear without activating the blade.In the end position a noise of air escaping can be heard.
- ✓ Set the required tension with the adjustment knob (see next page).
- ✓ The application tool is now ready for operation.

#### How to use

- ✓ Place the tie around the bundle and pass tail trough the head and pull thight by hand.
- ✓ Place the tool in angled position at the tie head. Keep this position during tensioning.
- ✓ Press the operation trigger and hold it until the tensioning element is in rearward position.
- ✓ If the cutt-off process is not completed, repeat the last step until the required tension and cutting is completed.
- ✓ Pulling the tie as tight as possible by hand will reduce the number of strokes the tool has to make to fully tension.





### Einstellungen

Mit dem Einstellknopf wird die Zugkraft eingestellt.

Drehen des Einstellknopfes rechtsherum (im Uhrzeigersinn) ⇒ Zugkraft wird größer Drehen des Einstellknopfes linksherum (gegen Uhrzeigersinn) ⇒ Zugkraft wird geringer

Das Schneiden erfolgt mit Netzdruck (6 bar).

#### **Settings**

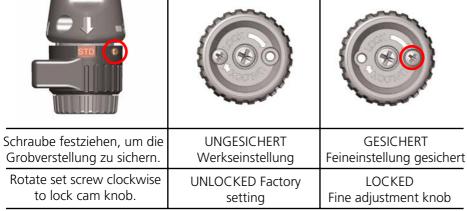
The tension is pre-determined with the adjustment knob.

Turning the adjustment knob to the right (clockwise) ⇒ higher tension Turning the adjustment knob to the left (anti-clockwise) ⇒ lower tension

The cutting process is controlled by the air supply (6 bar/90 PSI).

Einstellung / Sett	ing	Γ	
Kabelbindertyp Cable Tie	T50-T80	T120-T150	T150-T250
- <del>  HVY</del>	STD	STD STD	
+	1-3	4-6	6-8

## Verstellsicherung / Tension Adjustment Lock







#### Messerwechsel



## $\textbf{Achtung!} \ \ \textbf{Vorsicht beim Messerwechsel!} \ \ \textbf{Die Klingen sind sehr scharf!} \ \ \textbf{Verletzungsgefahr!}$

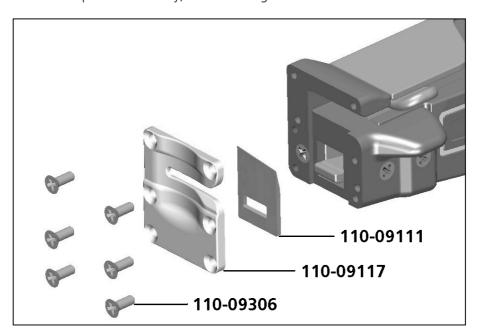
- ✓ Luftversorgung unterbrechen.
- ✓ Schrauben für Stirnkappe lösen.
- ✓ Stirnkappe und Messer abnehmen.
- ✓ Messer tauschen.
- ✓ Messer und Stirnkappe entsprechend Abbildung montieren. Dabei Richtung der Schneide beachten!
- ✓ Stirnkappe vorsichtig verschrauben, Gewinde nicht zerstören.

#### Replacement of blades



## Caution! Take care when replacing the blades! There is danger of injury!

- ✓ Disconnect air supply.
- ✓ Unlock screws holding the front plate.
- ✓ Remove front plate and blade.
- ✓ Exchange the blade.
- Re-assemble blade and front plate in accordance with illustration. Notice direction of cutting blade.
- ✓ Screw front plate on carefully, do not overtighten the screws.



Ersatzteile / Spare pa	arts	
Bestell-Nr. Order-Nr.	Bezeichnung	Description
110-09111	Messer	Blade
110-09117	Stirnkappe	Front Plate
110-09306	Schraube	Screw
110-07200	Verstellsicherungskappe	Lock Cap





# BITTE SCHUTZBRILLE TRAGEN PLEASE WEAR SAFETY GLASSES